

5

minute safety talk



Conveyor Safe Practices

Although conveyors may look straightforward, there are actually many hazards involved in their operation. Moving machine parts, dangerous cargo, and operator error can result in serious harm to employees. Unfortunately, workers who are around them every day may begin to take these dangers for granted. Employees must be continuously reminded of the risks associated with conveyors and proper methods for minimizing injury.

First and foremost, it must be determined if the conveyor meets the proper standards and has the safety features expected in terms of the design, manufacture, and installation. Once a conveyor is installed, supervisors should conduct a hazard analysis and eliminate all identified safety risks. A detailed task analysis for employees should also be developed, outlining all conveyor-related responsibilities.

Other primary functions of conveyors must also be reviewed, while taking into account the major factors that can contribute to injury: pinch points, falling objects, human misjudgment, and maintenance mishaps.

Start/Stop Buttons

One of the most important safety features of a conveyor is how it starts and stops. Conveyors may have a single start and stop button, buttons at several locations, or a stop cord that runs the length of the conveyor. Whatever the configuration, it's important the buttons are clearly marked and employees are trained on proper use.

When a conveyor is stopped for servicing and repairs, it should be correctly locked out. It should only be restarted by a trained, authorized worker after everyone has cleared the area and all start-up procedures have been implemented.

Nip and Shear Points

Places where hands and tools can get caught present a dangerous hazard. Precautions include:

- Guarding nip and shear points to avoid worker contact.
- Closing all moving parts that drive the conveyor, such as chains, sprockets, belts, and pulleys.
- Using safety features such as rollers that pop out to prevent pinching, end caps on rotating shafts, labels that warn workers of danger spots, and interlocked safety switches that automatically stop the conveyor system in case of jams or when a hinged section is opened.

Cargo

It's not enough to just guard the conveyor. You must also guard what the conveyor is carrying. Some safety measures:

- Install suspended safeguarding under overhead conveyors to help capture falling objects.
- Clearly mark the height on low-clearance conveyors.
- Remind workers not to jeopardize safety by clearing off the conveyor before it has stopped. Conveyors that carry materials with sharp edges, such as scrap metal, are particularly dangerous.
- Eliminate work sites at the receiving end of any conveyor to discourage workers from taking hazardous shortcuts when unloading.

Worker Training

Supervisors must raise awareness on the dangers of conveyors, as some employees do not recognize the risks. Make sure workers respect the equipment and do not take shortcuts such as walking on, riding, or crossing over conveyors. Proper training is essential. It should be continuous and cover topics such as general safety instructions, importance of guards, acceptable work attire and protective equipment, and proper servicing techniques. Conveyor safety needs to be made a priority, and supervisors must ensure all safety requirements are strictly enforced.

Prácticas seguras en cintas transportadoras

Si bien las cintas transportadoras pueden parecer sencillas, su operación implica una multiplicidad de peligros. Las partes móviles de la maquinaria, la carga peligrosa y el error del operario pueden resultar en un grave daño a los empleados. Desafortunadamente, los trabajadores que están en contacto diario con las cintas transportadoras tienden a dar por sentados estos peligros. Se debe recordar continuamente a los empleados cuáles son los riesgos asociados a las cintas transportadoras, y los métodos apropiados para minimizar lesiones.

Lo primero y principal es determinar si la cinta transportadora cumple con las normas apropiadas y cuenta con los dispositivos de seguridad que son de esperar en cuanto a diseño, fabricación e instalación. Una vez que se ha instalado una cinta transportadora, los supervisores deben realizar un análisis de los peligros y eliminar todo riesgo para la seguridad que se haya identificado. También debe desarrollarse un análisis exhaustivo de las tareas de los empleados, que incluya todas las responsabilidades relacionadas con la cinta transportadora.

Asimismo, deben analizarse otras funciones principales de la cinta transportadora, al mismo tiempo que se tienen en cuenta los principales factores que contribuyen a causar lesiones: puntos de atrapamiento, caída de objetos, errores humanos de cálculo, y percances de mantenimiento.

Botones de Arranque y Detención

Una de las características de seguridad más importantes en una cinta transportadora es cómo arranca y como se detiene. Las cintas transportadoras pueden tener un solo botón de arranque y detención, botones ubicados en distintos sitios, o una cuerda o cable de detención a lo largo de la cinta transportadora. No importa la configuración; lo que importa es que los botones estén claramente identificados y que los empleados estén capacitados para usarlos apropiadamente.

Cuando una cinta transportadora deja de operar por tareas de reparación o mantenimiento, debe ser correctamente bloqueada. Solo un trabajador capacitado y autorizado debe volver a poner la cinta transportadora en marcha, una vez que todas las personas hayan despejado el área y se hayan implementado todos los procedimientos de puesta en marcha.

Puntos de Pellizco y Corte

Los lugares en donde las manos y las herramientas pueden quedar atrapadas presentan un grave peligro. Las precauciones para estos casos incluyen:

- Proteger los puntos de pellizco y corte para evitar que el trabajador tome contacto con los mismos
- Cerrar todas las partes móviles que impulsan la cinta transportadora, como cadenas, engranajes, correas y poleas.
- Utilizar dispositivos de seguridad, como rodillos que saltan para evitar pellizcos o atrapamientos, protectores laterales en los ejes rotatorios, etiquetas que adviertan a los trabajadores sobre puntos peligrosos, e interruptores de seguridad interconectados, que detengan automáticamente el sistema de la cinta transportadora en caso de atascamientos o cuando se abra una sección con bisagras.

Carga

No basta simplemente con asegurar la cinta transportadora. También hay que controlar la carga que transporta la cinta. Algunas medidas de seguridad para estos casos:

- Instalar protección suspendida debajo de las cintas transportadoras aéreas, para capturar objetos que caen.
- Indicar claramente la altura en cintas transportadoras en lugares con poco espacio de paso.
- Recordar a los trabajadores que no arriesguen su seguridad al despejar la cinta transportadora antes de que se haya detenido. Las cintas que transportan materiales con bordes filosos, como desperdicios metálicos, son particularmente peligrosas.
- Eliminar estaciones de trabajo en el extremo receptor de toda cinta transportadora, para evitar que los trabajadores tomen atajos peligrosos durante la descarga de material.

Capacitación del Personal

Los supervisores deben hacer que los trabajadores tomen conciencia de los peligros que implica una cinta transportadora, ya que algunos empleados no reconocen estos riesgos. Asegúrese de que los trabajadores le tengan respeto al equipo y no tomen atajos, como caminar, montarse o cruzarse sobre cintas transportadoras. Es esencial entrenar apropiadamente a los trabajadores. El entrenamiento debe ser continuo y abarcar temas tales como instrucciones generales de seguridad, la importancia de los dispositivos de protección, vestimenta de trabajo y equipo de protección personal aceptables, y técnicas de mantenimiento apropiadas. La seguridad en las cintas transportadoras debe pasar a ser una prioridad, y los supervisores deben asegurarse de que se pongan en práctica y se cumplan todos los requisitos de seguridad.